



DIGITALER PRÄZISIONSSCHUSS

HEDRICH Vakuum-Schussdosieranlagen

**NEU: 4.0 Plattform HEDRICH COPRA Center -
Prozesssicherheit neu definiert.**

Hochpräzise Vakuum-Vergüsse von Gießharzen mit der modernsten HEDRICH Schussdosieranlage. Innovative Technologie, die bis zur feinsten Mikrodosierung alle Kundenwünsche erfüllt. Ob teil- oder vollautomatische Anlagen, „Stand-alone“-Lösung oder Kompletlinie, Neuanlage, Nachrüstung oder Service, das HEDRICH Produktportfolio bietet viele Möglichkeiten. **Enorme Vielseitigkeit:** Herstellung von Sensoren, Kleintransformatoren, Zündspulen und viele weitere. Überzeugen Sie sich selbst!

HEDRICH COPRA CENTER

Die neue **digitale Industrie 4.0 Solution** von HEDRICH ist da! Die intelligente Software kontrolliert die Produktion, meldet Störungen und bietet zusätzlich Transparenz sowie Eingriffsmöglichkeiten. Kontrollieren Sie rund um die Uhr Ihre HEDRICH Vakuum-Schussdosieranlage – bequem vom Schreibtisch oder von unterwegs. Definieren Sie Ihre wichtigsten Leistungsparameter und konfigurieren Sie Ihre persönliche **PMC (Productivity Mobile Controlling)**-App. Die App passt sich individuell an die Bildschirmgröße Ihres Ausgabegerätes an, ob Smartphone, Tablet oder PC.

→ **Ihr Nutzen:**
Maximale Produktivität und höchste Prozesssicherheit!



VORTEILE DER VAKUUM-SCHUSSDOSIERANLAGEN

- Höchste Flexibilität durch 3D-Verguss-System
- PreCHECK™ Füll- und Druckprüfung der Dosierung bereits vor dem Verguss
- Vollkeramische Dosierkolben mit längsten Standzeiten
- 3-Kammer-Vakuum-Gießkessel für maximale Produktivität
- Inside- oder nachgeschalteter TopOff-Verguss mit automatischer Messung des Gießharzmassespiegels
- Verguss von Gießharzen mit abrasiven Füllstoffen
- **NEU:** Mobile Prozessüberwachung und -auswertung mittels PMC-App über das HEDRICH COPRA Center (Cockpit for Productivity increasing and Ressource saving Applications)

HEDRICH GROUP

Greifenthaler Straße 28 | 35630 Ehringshausen-Katzenfurt | Deutschland
T + 49 6449 929 - 0 | F + 49 6449 929 - 149 | hedrich@hedrich.com

Mehr Informationen unter:
→ www.hedrich.com

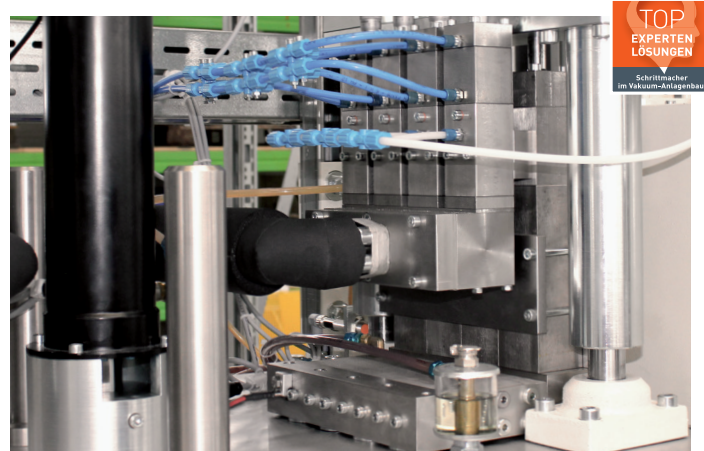
MAXIMALE FLEXIBILITÄT

Für maximale Flexibilität in der Produktion wurde speziell das **HEDRICH 3D-Verguss-System** entwickelt: Unabhängig von Höhe, Breite oder Bauteilbeschaffenheit sind präziseste Vergüsse gewährleistet. Die dreidimensionalen Bewegungen von Gießdüsen und Bauteilträger arbeiten simultan, sodass der Vergussprozess mit maximaler Produktivität realisiert wird und Taktzeiten minimiert werden. Dabei wird berücksichtigt, dass randvoll gefüllte Gießlinge schonend transportiert werden, um ein Überschwappen der Vergussmasse zu vermeiden.



FEHLERFREIE DOSIERUNG

Da die meisten Dosierkontrollsysteme erst während oder nach dem Verguss einen Fehler erkennen, wurde das neue **HEDRICH PreCHECK™-System** entwickelt. Diese intelligente Funktion erkennt eine nicht ordnungsgemäße Dosierung der Gießharzkomponenten bereits **vor dem Verguss**. Dadurch werden Fehler in der Füllmenge rechtzeitig erkannt und Fehlvergüsse, die zu unnötigem Abfall und überflüssigen Kosten führen, vermieden.

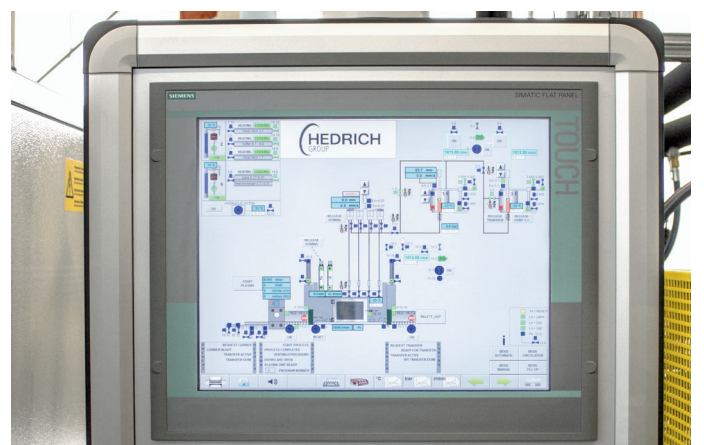


EXTREM ROBUST

Die Gießdüsen aller HEDRICH Schussdosieranlagen sind standardmäßig mit Schließkolben aus Keramik versehen, diese sind extrem verschleißarm und garantieren sehr lange Standzeiten mit einem hochpräzisen und tropffreien Verguss.

DETAILLIERTES PROTOKOLL

Zur Steigerung der Prozess-Qualitätssicherung werden alle bauteilspezifischen Vergussparameter in einem Datenbanksystem abgespeichert und gewährleisten so eine detaillierte Rückverfolgbarkeit jedes vergossenen Bauteils.



ANWENDUNGEN

- Zündspulen
- Sensoren
- Elektronische Kleinteile
- Klein-Transformatoren
- Elektromotoren

HEDRICH GROUP

Greifenthaler Straße 28 | 35630 Ehringshausen-Katzenfurt | Germany
 T + 49 6449 929 - 0 | F + 49 6449 929 - 149 | hedrich@hedrich.com

Mehr Informationen unter:
 → www.hedrich.com